

4.1. Wegleitung

Sektionsmeisterschaften

WS-Zyklus 2018 - 2019

Mit Einsatz und Erfolg an die World Skills 2019 in Kazan



Liste der Unterlagen:

1. Kurzbeschreibung
2. Anweisungen für den Teilnehmer
3. Bewertungen
4. Zeichnung (seperate Blätter A3)
5. Werkstoffliste

Auskünfte: VSSM
Sandro Mächler
Gladbachstr. 80
Postfach
8044 Zürich
E-mail: sandro.maechler@vssm.ch
Internet: www.schreiner.ch/ws
Tel. 044 / 267 81 26

Beistellkorpus:

1. Kurzbeschreibung der Aufgabe

- Ausführung:**
- Rahmen:** - Rahmen in Massivholz Esche 24 mm
 - Korpus:** - Multiplex 18 mm –
 - Schublade:** - Schublade in Massivholz, SU-Bo Sperrholz
Auszug Blum Movento Blumotion



- Konstruktion:**
- Rahmen:** - gedübelt, gestemmt und geschlitzt
 - Korpus:** - Korpus oben auf Gehrung lamelliert
- Boden / Rückwand lamelliert
- Schubladenfront gedübelt, hinten gezinkt

2. Anweisungen für die Lernenden:

2.1 Aufgabe:

- Bau- und Möbelschreiner erstellen die gleiche Aufgabe.
- An der Sektionsmeisterschaften der Schreiner 2017 ist ein Gebrauchsgegenstand "Beistellkorpus", nach vorliegendem Plan, zu erstellen (die Kandidaten können Ihre Arbeit anschliessend an die Schlussbewertung mitnehmen).
- Vor dem Verleimen müssen folgende Teile einzeln zur Benotung abgegeben werden.
 - Rahmenfragment
 - Schublade gezinkt, vorne Front gedübelt
 - Korpus lamelliert

2.2 Herstellung:

- Die Kanten und Massivholzflächen müssen für eine Klarlack-Lackierung vorbereitet sein.
– **Flächen und Kantenflächen mit sauber gebrochenen Kanten**
 - Mit welchen Maschinen / Handwerkzeugen die Verbindungen hergestellt werden, bestimmt die durchführende Wettbewerbsorganisation der Sektionsmeisterschaften.
 - Die hinteren Zinken bei der Schublade müssen von Hand (ohne Maschinen) ausgeführt werden. Die Ausführung der Zinken muss laut Plan hergestellt werden. Für die Schublade wird ein Blum Movento Blumotion verwendet. Die Masse für das hintere Loch können Sie aus der Skizze entnehmen.
-
- Die Sicherheitseinrichtungen an den Maschinen müssen eingesetzt werden.
 - Die Teilnehmer müssen die Arbeitszeiten selber einteilen, da keine Stoppzeiten gewährt werden. In Sonderfällen entscheiden die Experten
 - Der Teilnehmer erstellt das Objekt innerhalb eines Tages (ca. 7¹/₂ Stunden - gemäss Reglement).
 - Es darf keine fremde Hilfe beansprucht werden.
Wir möchten besonders auf die Art. 6.1; 7.1 und 9.1 des Wettbewerbsreglements hinweisen
⇒ **siehe Wettbewerbsreglement unter www.schreiner.ch/ws**

Bewertung (kann individuell Angepasst werden)

Kriterien der Wettbewerbsarbeit				Punkte max.	erreichte
Masse	Abweichung 0.5 - 1 mm = Abzug 1 Pkt. / Ab 1mm 2 Pkt. Abzug	Mass	Toleranz		
Rahmen	Aussenmass Höhe	520	+/- 0.5	4	
Rahmen	Aussenmass unten	450	+/- 0.5	4	
Rahmen	Winkel Füsse	6	+/- 0.5	4	
Korpus	Aussenmass oben / unten in der Breite	450	+/- 0.5	4	
Endmöbel	Überstand Rahmen zu Objekt	100	+/- 0.5	4	
Schublade	Mass Breite	404	+/- 0.5	4	
Schublade	Luft beim Doppel Oben / seitlich	2	+/- 0.5	4	
Total Masse				28	0

Verbindungen	(Exaktheit / Massgenauigkeit) Kontrolle vor der Verleimung				
Schublade	Zinkenverbindung hinten (Verbindung 1 + 2)			4	
Schublade	Dübelverbindung vorne (Verbindung 1 + 2)			4	
Rahmen	2 Ecken mit Dübelverbindung			4	
Rahmen	2 Ecken gestemmt			4	
Korpus	Lamello / Gehrung oben			4	
Quersteg	Lamello unten / Rückwand			4	
Total Verbindungen				24	0

Sauberkeit					
Schublade	Oberfläche aussen (keine Hobelwellen/Leimspuren)			4	
Schublade	Oberfläche innen (keine Hobelwellen/Leimspuren)			4	
Schublade	sauberer Nutverlauf (beidseitig)			4	
Rahmen	Übergang der Fläche (gestemmt / gedübelt)			4	
Rahmen	Übergang auf Kante (gestemmt / gedübelt)			4	
End Möbel	Kanten sauber/ fein gebrochen			4	
Total Sauberkeit				24	0

Qualität					
Schublade	Lauffähigkeit			4	
Korpus	Ersatz Holz (Ersatzholz verwendet = - 2Pt.)			2	
Korpus	Befestigung zu Rahmen			4	
End Möbel	Weist keine Verwindung auf – ist winklig			4	
End Möbel	Gesamteindruck			4	
Zeit	Zeit zur Fertigstellung (½ Std. = – 2 Pt.; mehr als ½ Std. = 0 Pt.)			6	
Total Qualität				24	0

Total:				100	0
---------------	--	--	--	------------	----------

Die Tabelle lässt erkennen, wo die Experten Schwerpunkte setzen. Für die Kandidaten der Wettbewerbsarbeit soll sie als Hilfe für eine zielgerichtete Ausführung ihrer Arbeit dienen.

Werkstoffliste		Blatt:	1	Datum:	Feb. 17	Visum:	sm	Grösse:	450 / 450 / H 520	
X	Platten	Pos.		Termin:		Kennwort:	Sektionsmeisterschaft 2017			
X	Massivholz	Kunde		VSSM						
	Beläge	Gegenstand	Beistellkorpus							
	Sonstiges									
Nr.	Bestandteil			Länge	Breite	Dicke	Fertigmass mit Kanten		Oberfläche	Ausführungsvermerke
	Bezeichnung			mm	mm	mm	Länge	Breite	Aussen / Oben Innen / Unten	Kantenbilder
										Werden in dieser Form abgegeben
	Platten									
1	Deckel	Mul	1	<u>450</u>	450	18				
2	Seite	Mul	2	<u>450</u>	<u>150</u>	18				
3	Traverse	Mul	2	414	70	18				
4	Rückwand	Mul	1	414	114	18				
5	Front	Mul	1	410	130	18				
6	SU-Boden	Spe	1	382	395	5				
	Massivholz									
7	Fries oben	L	2	<u>345.4</u>	50	24				
8	Fries schräg	L	4	<u>522.9</u>	50	24				
9	SU-Seite	L	2	<u>390</u>	94	16				
10	SU-Hinten	L	1	<u>404</u>	70	16				
	Hilfsmittel :	Schrauben Sks. 3Stk 3.5x16 / 8Stk. 4x35								
		Dübel 6Stk. 8x30 / 4Stk. 10x40								
		Lam. 10 6Stk. / Lam. 20 8Stk.								
		Langlochbohrer 8 mm								
		Nuter 4mm								
		Euroschrauben								
BEMERKUNGEN:										
L = Laubholz N = Nadelholz										
Unterstrichen: mind. 25 mm Zugabe										